

SOCIETE : BASF WOLMAN GmbH

Produit : WOLMANIT CX 8 WB

N° d'identification : 02-4440-02

Famille : Hydrosoluble

Nature : concentré

Risques biologiques couverts			
Champignons		Insectes	Préventif
Pourriture cubique	X	Capricorne	X
Pourriture fibreuse	X	Lyctus	X
Pourriture molle	X	Vrillette	X
Bleuissement en service	O	Termite bois	X
Térébrants marins	O		

Classes d'emploi	1	2	3.1	3.2	4	4(SP)	5
Résineux (R)	X	X	X	X	X	X	O
Feuillus (F)	X	X	X	X	X	X	O
Essais complémentaires							
Epreuve de délavage	X	X					
Epreuve avec revêtement			O				
Essai de champ					X	X	
Valeurs critiques	(R)/(F)	(R)/(F)	(R)	(F)	(R)	(F)	(R)
Traitement de surface (g/m ²)	/	/	/	/	/	/	/
Imprégnation profonde	/	/	/	/	/	/	/
Sans termite (Kg/m ³)	13	13,8	13,8	13,8	13,8	18,8	18,8
Antitermites (Kg/m ³)	/	/	/	/	/	/	/

Légende : X = OUI O = NON

Imprégnabilité : conforme sur les bois résineux. Absence de données positives sur les feuillus.

FCBA atteste de la conformité du produit décrit ci-dessus, dans les conditions prévues par les règles générales de la marque CTB et du référentiel de la marque CTB-P+

Ces documents dans leur version en vigueur ainsi que la liste des entreprises et produits sous certification sont disponibles sur les sites Internet : www.fcba.fr et www.ctbplus.fr

Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent et ne peut préjuger d'évolutions ou de décisions qui seraient prises en cours d'année.

Seuls les produits portant le logo de la marque peuvent se prévaloir du présent certificat

Pour l'organisme certificateur

N° de certificat : 502-21-2051

Date d'édition : 22/01/2021

Valable jusqu'au : 21/01/2024

LE DIRECTEUR CERTIFICATION

ALAIN HOGQUET

CERTIFICAT DE QUALITÉ

PRODUITS DE TRAITEMENT PREVENTIF USAGE PROFESSIONNEL

SOCIETE : BASF WOLMAN GmbH

Produit : WOLMANIT CX 8 WB
N° d'identification : 02-4440-02

Famille : Hydrosoluble

Nature : concentré

Composition produit livré	
Carbonate de cuivre	13 % m/m
Bis N Cyclohexyldiazeniumdioxy Cuivre	2,8 % m/m
Cuivre total	8%

Caractéristiques :

Point d'éclair : /

Densité : /

Application

Humidité du bois au moment du traitement : < 25 %

Procédés :

Classes	Procédés industriels
1	Autoclave vide et pression
2	Autoclave vide et pression
3.1	Autoclave vide et pression
3.2	Autoclave vide et pression
4 / 4 SP	Autoclave vide et pression
5	/

Adjuvants :

Wolmanit colorant marron 2001 0.2 à 0.3 %
Wolmanit ProColor brown 2005 0.4 à 0.6%
Wolmanit ProColor brown 2006 0.4 à 0.6%
Wolmanit ProColor brown 2007 0.4 à 0.6%
Wolmanit ProAdd DF 0.01 %
Wolsit SP 0.1 à 0.3 %

Emploi industriel

Bois d'intérieur : Oui

Bois d'extérieur : Oui

Milieu marin : Non

Se reporter aux données sur les étiquettes et la Fiche de Données de Sécurité.

N° de certificat : 502-21-2051

date d'édition : 22/01/2021

Valable jusqu'au : 21/01/2024

LE DIRECTEUR CERTIFICATION

ALAIN HOCQUET